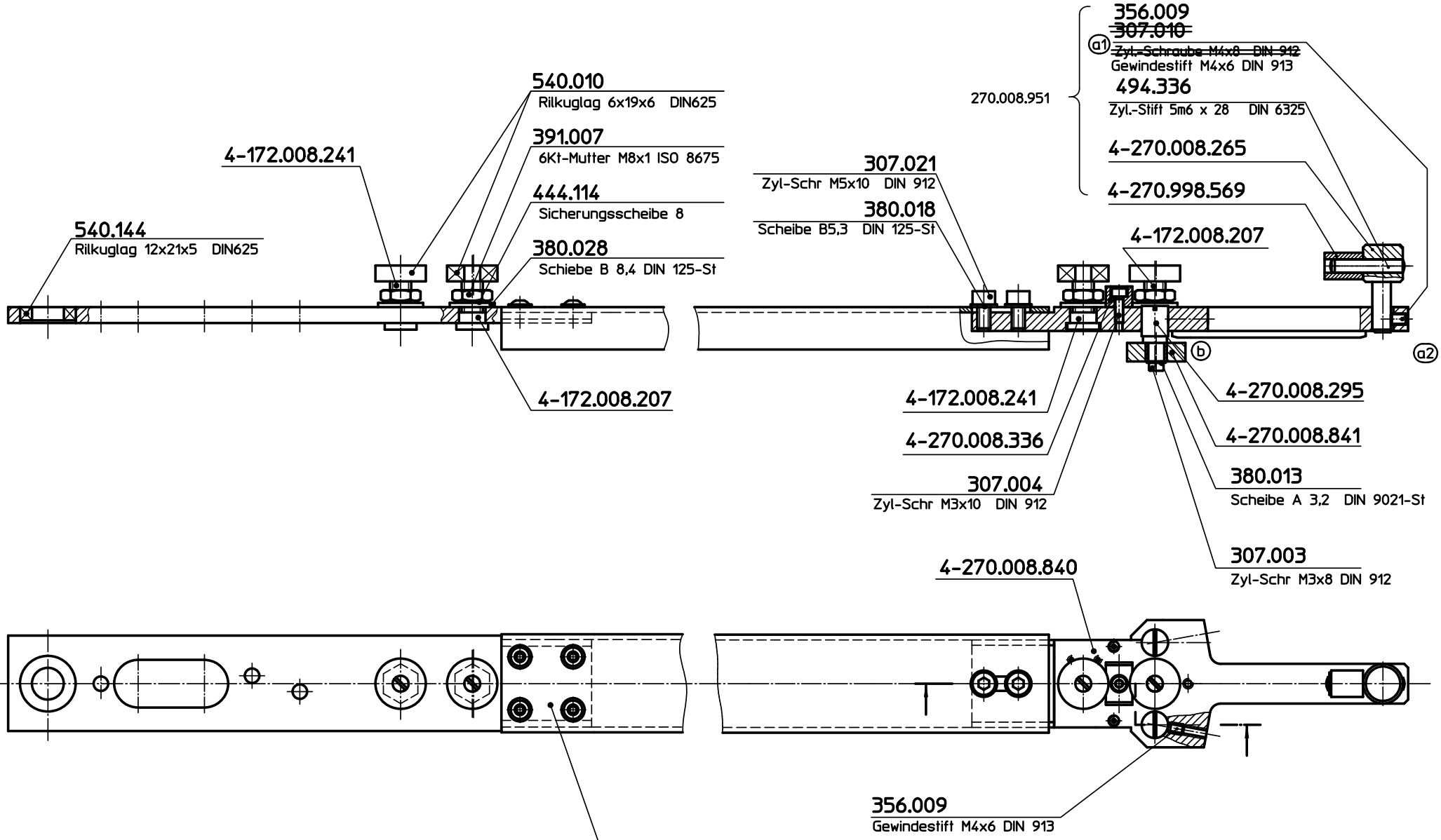


3-990.167.902	Stickfeldtiefe 1000
3-990.167.903	Stickfeldtiefe 1200
3-990.167.904	Stickfeldtiefe 1310
3-990.167.905	Stickfeldtiefe 1400
3-990.167.906	Stickfeldtiefe 1500

b	1x	4519	Darstellung		26.05.2008	Schnödewind
a	2x	4397	Nummer und Darstellung		15.08.2007	Schnödewind
Ä.Bu. REV.	kommt vor	Änd-Nr.	Änderungen		Datum	Name

Paßmaß | Abmaß | Oberflächenschutz ------- | PROTECTIVE / DECORATIVE FINISH | Rauheitsprüfung DIN 4775-R SURFACE FINISH | Kantenzustand DIN 6784

Werkstoff-Nr. ------- | STANDARD-NO. | Allgemeintoleranz general tolerance ISO 2768- | ZSK Stickmaschinen GmbH D-47800 Krefeld

Werkstoff ------- | MATERIAL | Toleranzen für Durchg.-Löcher n. DIN ISO 273 tolerances for clearance holes in accordance with DIN ISO 273

Modell-Nr. o. Rohmaße ------- | CAST-NO. OR MATERIAL DIMENSION | Maßstab SCALE 1:1

Bearb. 20.11.2006 Schnödewind | Gepr.

Benennung NOMENCLATURE: **Verbindung**

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **2-280.008.733**

Gewicht/weight

Ersatz für 2-280.008.702

This drawing is our property. Copyright is reserved by us even if the application for registration should be made. It must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and not copied, reproduced, related or disclosed to any unauthorized person either wholly or in part without our consent in writing.

Projektionsmethode nach Deutschen Perl ange projection

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall einer Patentanmeldung. Ohne unsere schriftliche Zustimmung darf sie weder durch den Empfänger noch durch Dritte benutzt, kopiert oder sonstwie verbreitet werden. Sie darf nur für den Zweck benutzt werden, für den sie geliefert wurde. Jede Weitergabe an Dritte, auch Kopien und Abdrucke, bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Wir haften nicht für Schäden, die durch den Empfänger in anderer Weise verwertet werden.